

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

<b>Podstawa prawna :</b>	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz.391);
<b>Składający:</b>	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz właścicieli nieruchomości niezamieszkałych położonych na terenie Gminy Lubomino;
<b>Miejsce składania :</b>	Urząd Gminy Lubomino, ul. Kopernika 7, 11-135 Lubomino

### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY LUBOMINO, UL. KOPERNIKA 7 11-135 LUBOMINO

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):

- PIERWSZA DEKLARACJA                       KOREKTA PIERWSZEJ DEKLARACJI

### C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

- WŁAŚCICIEL    WSPÓŁWŁAŚCICIEL    ZARZĄD    UŻYTKOWNIK WIECZYSTY    NAJEM    INNE

### D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

#### RODZAJ SKŁADAJĄCEGO

- OSOBA FIZYCZNA                       OSOBA PRAWNA                       JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI PRAWNEJ

#### NAZWA PEŁNA/ IMIĘ NAZWISKO

INDETYFIKATOR REGON

PESEL

#### ADRES SIEDZIBY / ADRES ZAMIESZKANIA

KRAJ

WOJEWÓDZTWO

POWIAT

GMINA

ULICA

NR DOMU

NR LOKALU

MIEJSCOWOŚĆ

KOD POCZTOWY

POCZTA

### E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

MIEJSCOWOŚĆ

NR DOMU / NR LOKALU

NR EWIDENCYJNY DZIAŁKI

### E.1 DOTYCZY WŁAŚCICIELI ZAMIESZKAŁYCH NIERUCHOMOŚCI

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji zamieszkuje .....  
(należy podać liczbę mieszkańców)

Odpady komunalne gromadzone są w sposób **selektywny/nieselektywny\***

OPLATA=STAWKA OPLATY ZA ODPADY x ILOŚĆ OSÓB (.....x.....)

**Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł**

(słownie) .....zł

### E. 2 DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są w sposób **selektywny / nieselektywny\*** w następujących pojemnikach bądź kontenerach (należy obliczyć wg wzoru):

OPLATA = ILOŚĆ POJEMNIKÓW x STAWKA ZA POJEMNIK (.....x.....)

**Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi.....zł**

słownie złotych .....

### OŚWIADCZENIE I PODPIS WŁAŚCICIELA / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ WŁAŚCICIELA

<b>Imię</b>	<b>Nazwisko</b>
<b>Data wypełnienia deklaracji (dzień - miesiąc - rok)</b>	<b>Podpis (pieczęć) właściciela lub osoby władającej nieruchomością</b>

### ADNOTACJE ORGANU

**\*niepotrzebne skreślić**

#### **Pouczenie:**

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r., Nr 229, poz. 1945 ze zmianami).

2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Lubomino deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Lubomino nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

4. Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała Rady Gminy.