

Lubomino, dnia 25.11.2020 r.

Znak sprawy: RGK i T 271.9.2020

ZAWIADOMIENIE

Działając na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 ze zm.) Zamawiający:

Gmina Lubomino ul. Kopernika 7 11 – 135 Lubomino

tel. 089 5324450, fax. 089 5324451

www.lubomino.ug.gov.pl e-mail: sekretariat@lubomino.ug.gov.pl

informuje, że w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na :

„Poprawa gospodarki wodno - kanalizacyjnej w Gminie Lubomino”

Numer ogłoszenia w BZP : 608632-N-2020; data zamieszczenia: 10.11.2020

1. Na sfinansowanie zamówienia Zamawiający zamierza przeznaczyć kwotę 2 318 272,78 zł brutto.
2. W terminie wyznaczonym na składanie ofert złożone zostały 3 oferty
Oferta nr 1.
HYDRO-PARTNER Sp. z o. o. ul. Gronowska 4a 64 - 100 Leszno
Cena oferty 3 282 870,00 zł brutto, okres gwarancji 60 miesięcy, termin płatności faktur do 30 dni.
Oferta nr 2.
Przedsiębiorstwo Transportowo - Sprzętowe Budownictwa „PYZA” Anna Pyzak ul. Dąbrowskiego 11 11-100 Lidzbark Warmiński
Cena oferty 2 872 297,86 zł brutto, okres gwarancji 60 miesięcy, termin płatności faktur do 30 dni.
Oferta nr 3.
Zakład Usługowo - Produkcyjno - Handlowy „HIRSZ” ul. Słowackiego 9 83 - 322 Stężyca
Cena oferty 2 803 912,28 zł brutto, okres gwarancji 60 miesięcy, termin płatności faktur do 30 dni.


WOJT
mgr Andrzej Mazur