

Lubomino, dnia 15.12.2020 r.

Znak sprawy: RGK i T 271.9.2020

ZAWIADOMIENIE

Działając na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 ze zm.) Zamawiający:

Gmina Lubomino ul. Kopernika 7 11 – 135 Lubomino

tel. 089 5324450, fax. 089 5324451

www.lubomino.ug.gov.pl e-mail: sekretariat@lubomino.ug.gov.pl

informuje, że w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na :

„Poprawa gospodarki wodno - kanalizacyjnej w Gminie Lubomino”

Numer ogłoszenia w BZP : 759762-N-2020; data zamieszczenia: 1.12.2020

1. Na sfinansowanie zamówienia Zamawiający zamierza przeznaczyć kwotę 2 318 272,78 zł brutto.
2. W terminie wyznaczonym na składanie ofert złożone zostały 2 oferty
Oferta nr 1.

Przedsiębiorstwo Transportowo - Sprzętowe Budownictwa „PYZA” Anna Pyzak ul. Dąbrowskiego 11 11-100 Lidzbark Warmiński

Cena oferty 2 770 354,37 zł brutto, okres gwarancji 60 miesięcy, termin płatności faktur do 30 dni.

Oferta nr 2.

Zakład Usługowo - Produkcyjno - Handlowy „HIRSZ” ul. Słowackiego 9 83 - 322 Stężyca

Cena oferty 2 709 891,08 zł brutto, okres gwarancji 60 miesięcy, termin płatności faktur do 30 dni.


WOJTM
mgr Aneta Mazur